

- Zone de chargement
- Zone de prélavage - dérochage
- Zone de lavage
- Zone de triple rinçage
- Zone de séchage
- Zone de déchargement
- Code: 212-500 H/V



Généralités	WD-B 500E	
Capacité	3190	assiettes/h
Capacité norme DIN 10510	2950	assiettes/h
Longueur totale	5250	mm
Hauteur de passage	450	mm
Vitesse d'avancement DIN	1.15	m/mn
Longueur active	2300	mm
Tension	400V/3N	
Puissance installée	44	kW
Consommation électrique en lavage	30.8	kW

* Dans des conditions idéales d'utilisation

Zone de chargement

Longueur	525	mm
----------	-----	----

Zone de prélavage-dérochage

Coiffe longueur	-	mm
Longueur	600	mm
Volume de cuve	70	litres
Température	25-40	°C
Puissance de pompe	0.74	kW
Débit de pompe	800	litres/mn

Zone de lavage 1

Longueur (mm)	1000	mm
Volume du bac de lavage	120	litres
Chauffage	18	kW
Température	50-65	°C
Puissance de pompe (kw)	2.35	kW
Débit de pompe	1200	litres/mn

Zone de lavage 2

Longueur	-	mm
Volume du bac de lavage	-	litres
Chauffage	-	kW
Température	-	°C
Puissance de pompe	-	kW
Débit de pompe	-	litres/mn

Zone de triple rinçage

Longueur	1125	mm
Consommation d'eau de rinçage	2.7-3.5	litres/mn
Consommation d'eau froide de rinçage DIN	2.7	litres/mn
Volume du bac de rinçage	30	litres
Température de rinçage	85	°C
Débit pompe de rinçage	800	litres/mn
Puissance de pompe de rinçage	0,74	kW
Surchauffeur	9+6	kW

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

- Tapis garanti 10 ans
- Tapis à doigts négatifs avec barre de renfort pour le support des paniers
- Tablette de chargement et déchargement 185 mm
- Système Reverse Belt - retour en arrière automatique du tapis lors du blocage d'un objet pour éviter toute tension sur le tapis
- Arrêt coup de poing en entrée et sortie de la machine
- Condenseur ultra clean - aspiration des buées en zone de rinçage propre
- Condenseur récupérateur de buées double flux de série permettant de réduire la puissance du surchauffeur
- Zones neutres entre les différentes zones pour éviter les transferts d'eau
- Compteur d'eau et électrique de série
- Système de triple rinçage Clean Rinse
- Tableau de commande tactile gestion automatique d'avancement du tapis par cellule photoélectrique
- Déclenchement des pompes qu'en présence de vaisselle - Économiseur de produit de lavage et rinçage
- Affichage du temps de contact 40-225 secondes
- 6 temps de contact - vitesses d'avancement selon le degré de salissure
- Système de contrôle automatique d'ouverture de porte, de T°C basse
- Système automatique de contrôle intégral (maintenance préventive)
- Isolation thermique et phonique sur la totalité de la machine (70dB) - IP55 - Arrivée d'eau et électrique en partie haute
- Cuve inox AISI 316 - Carrosserie inox AISI 304-Filtre inox sur les cuves inox AISI 316
- Habillage 15/10 arriere INOX
- Chassis porteur 30/10
- Vidange centralisée
- Habillage arrière de la machine en panneau inox AISI 304 lisse et isolé
- Portes compensées démontables sans outils
- Bras de lavage Inox démontables sans outils
- Buses de lavage inox 304 buses négatives embouties à effet éventail
- Double filtration inox - filtres cuves et filtres pompes
- Lavage permanent des portes
- Pompes de prélavage et lavage autovideangeables
- Tous les organes techniques sont accessibles depuis la façade
- Roulement d'entraînement du tapis en bronze
- Résistances électriques en Incoloy résistantes aux agressions chimiques
- Machine recyclable à 98% DEEE

Zone de séchage		
Longueur	875	mm
Puissance ventilateur	0,65	kW
Débit d'air	2000	m ³
Vitesse de l'air	21	m/s
Chauffage	6	kW

Zone de chargement		
Longueur	1125	mm

Condenseur de buée récupérateur d'énergie		
Surface de refroidissement	2 x 26	m ²
Température de buées avec alimentation de 10-15°C	19/22	°C
Humidité relative des buées	55% 24	g/m ³
Quantité d'air à évacuer	100	m ³ /h

Option		
Raccordement vapeur directe		
Hauteur de passage +100 mm		
Séparation machine supplémentaires		
Ajustement de pression d'eau - spécial batterie		
Raccordement eau osmosée- Programme de tracabilité HACCP		
Tunnel de séchage double		
Tapis spécial batterie - godets à couverts - plateaux		
Démarrage différé- Désinfection fin de service		

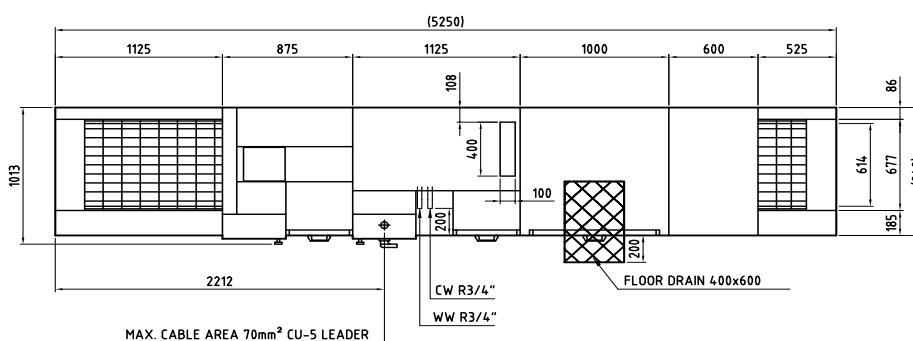
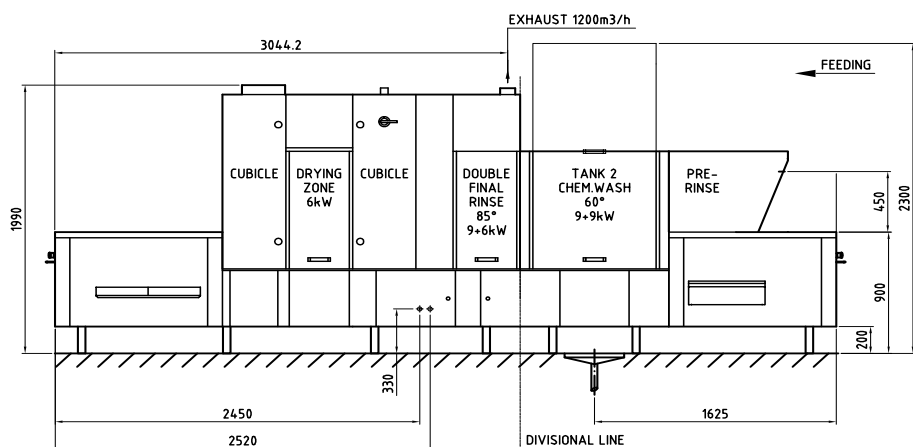
Les normes

Déclaration de conformité UE
Selon directives basse tensions 73/23/CEE
et 93/68/CEE

Selon la directive des machines 98/37/CEE,
annex IIA

Normes harmonisées

EN 60 529 (IP)	EN 60 204-1	EN 50106
EN 12 100-1	EN 60 335-1	EN 61 000-6-2
EN 12 100-2	EN 60 335-2-58	EN 55 014-1



Metos France
40, bd de Nesles
77420 Champs sur Marne
Tél. +33 1 64 11 45 45
Fax +33 1 64 11 45 46
metos.france@metosfrance.com
www.metos.com



Décret 2005-829 du 20/07/2005

