

- Capacité de lavage 960 plateaux/h
- Lavage plateaux en position droite
- Dimensions max plateaux 530 x 330 mm
- zone de lavage
- zone de triple rinçage
- zone de séchage
- code: 212-215T H/V



Généralités	WD-215 T	
Capacité	960	plateaux/h
Longueur totale entre table	2255	mm
Tension 400 V 3N	63	A
Puissance installée avec tunnel de séchage	36	kW
Consommation électrique en lavage avec tunnel de séchage*	25.2	kW

\* Dans des conditions idéales d'utilisation

Zone de lavage 1		
Longueur (mm)	1070	mm
Volume du bac de lavage	100	litres
Chauffage	12	kW
Température	65	°C
Puissance de pompe (kw)	1,5	kW
Débit de pompe	800	litres/mn

Zone de triple rinçage		
Longueur	585	mm
Consommation d'eau de rinçage par plateau	0.125	litre
Consommation d'eau froide de rinçage DIN	150	litres/heure
Volume du bac de rinçage	4	litres
Température de rinçage	85	°C
Débit pompe de rinçage	350	litres/mn
Puissance de pompe de rinçage	0,11	kW
Surchauffeur	12	kW

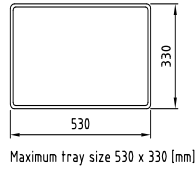
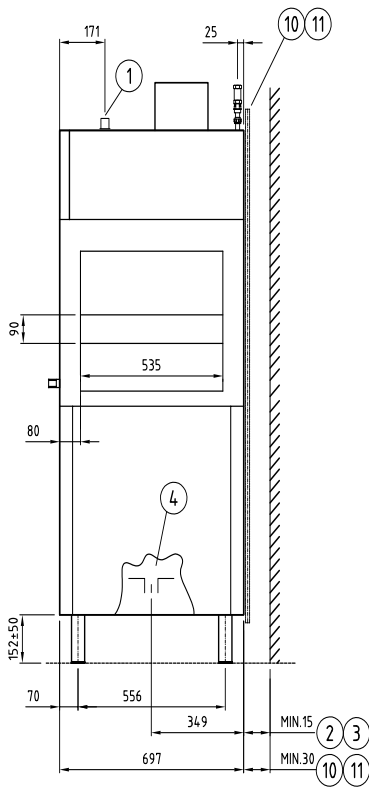
Condenseur de buée récupérateur d'énergie		
Surface de refroidissement	25	m <sup>2</sup>
Température de buées avec alimentation de 10-15°C	19/22	°C
Humidité relative des buées	55% 24	g/m <sup>3</sup>
Quantité d'air à évacuer	100	m <sup>3</sup> /h

Zone de séchage		
Longueur	600	mm
Puissance ventilateur	1.1	kW
Débit d'air	1000	m <sup>3</sup> /heure
Vitesse de l'air	21	m/s
Chauffage	6	kW

Option  
Raccordement vapeur directe

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

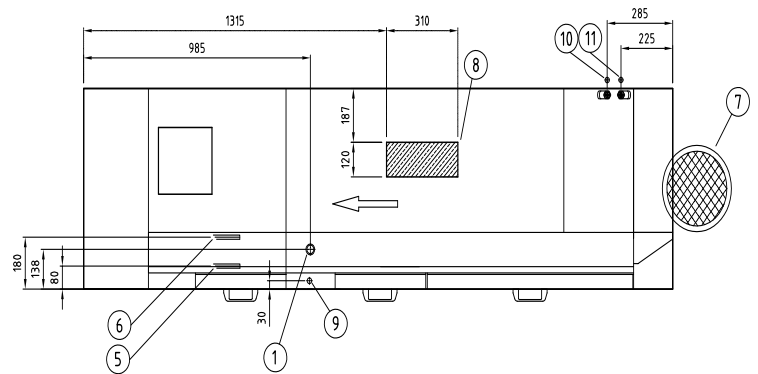
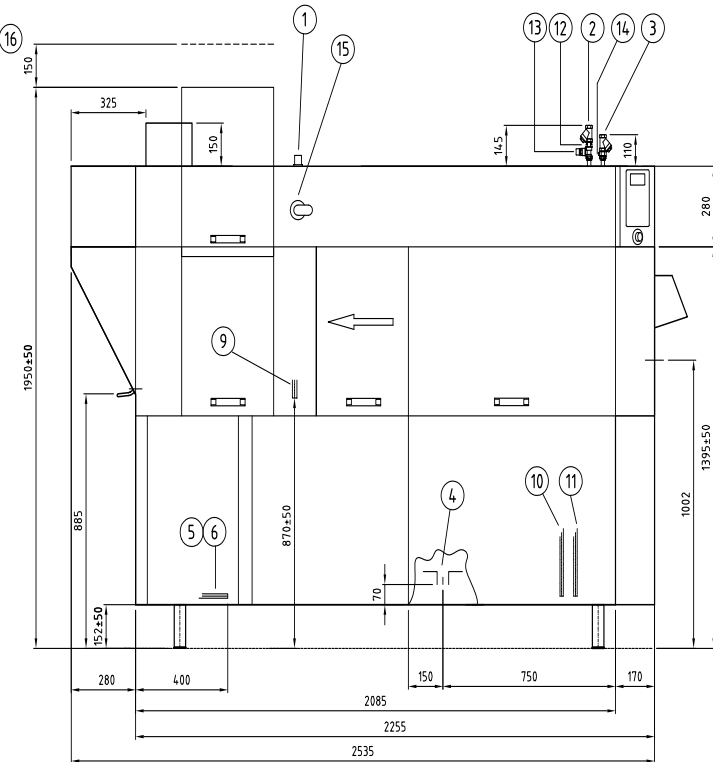
- Hauteur maximum des plateaux 330 mm
- Largeur maximum des plateaux 530 mm
- Cuve inox AISI 316 - Carrosserie inox AISI 304-Filtre inox sur les cuves inox AISI 316
- Habillage 15/10 arriere INOX
- Chassis porteur 30/10
- Vidange centralisée
- Triple rinçage de série
- Tableau de commande tactile gestion automatique des plateaux avec économiseur d'eau par cellule photoélectrique
- Isolation thermique et phonique sur la totalité de la machine (68dB) - IP55 - Arrivée d'eau et électrique en partie haute
- Buses de lavage inox 304 buses négatives emboutie à effet éventail
- Lavage permanent des portes
- Pompes de lavage autovideangeables
- Déclenchement des pompes qu'en présence de plateaux - Économiseur de produit de lavage et rinçage
- variateur de vitesses de série
- Avancement par traction
- Tunnel de séchage basse température
- Condenseur récupérateur de buées double flux permettant de réduire la puissance du surchauffeur
- résistances électriques en Incoly résistant aux agressions chimiques
- Machine recyclable à 98% DEEE



Les normes  
 Déclaration de conformité UE  
 Selon directives basse tensions 73/23/CEE  
 et 93/68/CEE  
 Selon la directive des machines 98/37/CEE,  
 annex IIA

Normes harmonisées		
EN 60 529 (IP)	EN 60 204-1	EN 50106
EN 12 100-1	EN 60 335-1	EN 61 000-6-2
EN 12 100-2	EN 60 335-2-58	EN 55 014-1

- 1- Connexion électrique
  - 2- Connexion à l'eau froide, R 1/2", 250-600 kPa, 1 l/mn
  - 3- Connexion à l'eau chaude, R 1/2", 100-600 kPa
  - 4- Connexion de vidange 50 mm, 3l/mn
  - 5- Connexion vapeur R 3/4" 150-250 kPa (option)
  - 6- Evacuation des condensats, R 3/4"
  - 7- Siphon de sol, 3l/sec.
  - 8- Sortie batterie condenseur récupérateur
  - 9- Connexion électrique (option)
  - 10- Connexion eau froide (option)
  - 11- Connexion eau chaude (option)
  - 12- Valve anti-retour
  - 13- Valve sous-vide
  - 14- Emplacement raccordement doseur de produit lavage
  - 15- Disjoncteur (interrupteur)
  - 16- Espace maintenance 150 mm
- Nous nous réservons le droit de modifier les données technique



Metos France  
 40, bd de Nesles  
 77420 Champs sur Marne  
 Tél. +33 1 64 11 45 45  
 Fax +33 1 64 11 45 46  
 metos.france@metosfrance.com  
 www.metos.com



Décret 2005-829 du 20/07/2005

