



- Zone de pré-lavage renforcé
- Zone de rinçage intermédiaire
- Zone de lavage x 2
- Zone de triple rinçage
- Zone de séchage
- Code: 212-331 H/V T60

Généralités	WD-331 E T60	
Capacité	190-230	casiers/h
Capacité norme DIN 10510	190	casiers/h
Longueur totale entre table	3455	mm
Longueur totale entre table avec tunnel de séchage droit	4055	mm
Longueur active	3140	mm
Tension	400V/3N	
Puissance installée sans tunnel de séchage	35.6	kW
Puissance installée avec tunnel de séchage	38.9	kW
Consommation électrique en lavage sans tunnel de séchage*	24,92	kW
Consommation électrique en lavage avec tunnel de séchage*	27.23	kW

\* Dans des conditions idéales d'utilisation

#### Zone de Dérochage séparée de la machine

Longueur	-	mm
Volume de cuve	-	litres
Température	-	°C
Puissance de pompe	-	kW
Débit de pompe	-	litres/mn

#### Zone de pré-lavage renforcé rinçage intermédiaire

Coiffe longueur	170	mm
Longueur	900	mm
Volume de cuve	77	litres
Température	50	°C
Puissance de pompe	1,5	kW
Débit de pompe	800	litres/mn

#### Zone de lavage 1

Longueur (mm)	900	mm
Volume du bac de lavage	100	litres
Chauffage	9	kW
Température	65	°C
Puissance de pompe (kw)	1,5	kW
Débit de pompe	800	litres/mn

#### Zone de lavage 2

Longueur	900	mm
Volume du bac de lavage	100	litres
Chauffage	9	kW
Température	65	°C
Puissance de pompe	1,5	kW
Débit de pompe	800	litres/mn

#### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

- Compteur d'eau et électrique de série
- Cuve inox AISI 316 - Carrosserie inox AISI 304-Filtre inox sur les cuves inox AISI 316
- Habillage 15/10 arrière INOX
- Chassis porteur 30/10
- Vidange centralisée
- Triple rinçage de série
- Tableau de commande tactile gestion automatique des casiers avec économiseur d'eau par cellule photoélectrique
- Isolation thermique et phonique sur la totalité de la machine (68dB) - IP55 - Arrivée d'eau et électrique en partie haute
- Filtres inox sur la totalité des zones de lavage
- Habillage arrière de la machine en panneau inox AISI 304 lisse et isolé
- Portes compensées démontables sans outils
- Bras de lavage Inox démontables sans outils
- Buses de lavage inox 304 buses négatives emboutie à effet éventail
- Lavage permanent des portes
- Pompes de pré-lavage et lavage autovideant-geables
- Déclenchement des pompes qu'en présence de vaisselle - Économiseur de produit de lavage et rinçage
- 2 temps de contact
- Avancement par traction
- Tunnel de séchage basse température
- Condenseur récupérateur de buées double flux permettant de réduire la puissance du surchauffeur
- Résistances électriques en Incoloy résistantes aux agressions chimiques
- Machine recyclable à 98% DEEE

#### VARIANTES POSSIBLES:

- Zone de pré-lavage-dérochage automatique séparée de la machine=Suppression de la douchette=ECONOMIE DE 1000 LITRES D'EAU/HEURE

#### OPTIONS:

- Timer de démarrage
- Nettoyage et désinfection automatique de fin de service

### Zone de triple rinçage

Longueur	585	mm
Consommation d'eau de rinçage par casier	1,2 à 1,8	litres
Volume du bac de rinçage	6	litres
Température de rinçage	85	°C
Débit pompe de rinçage	350	litres/mn
Puissance de pompe de rinçage	0,11	kW
Surchauffeur	12	kW

### Condenseur de buée récupérateur d'énergie

Surface de refroidissement	2 x 25	m <sup>2</sup>
Température de buées avec alimentation de 10-15°C	19/22	°C
Humidité relative des buées	55% 24	g/m <sup>3</sup>
Quantité d'air à évacuer	100	m <sup>3</sup> /h

### Zone de séchage

Longueur	600	mm
Puissance ventilateur	0,3	kW
Débit d'air	2000	m <sup>3</sup>
Vitesse de l'air	21	m/s
Chauffage	3	kW

### Option

Raccordement vapeur directe

Contacteur pour entrée/sortie motorisée

Séparation machine 2 parties entre les zones de lavage

Séparation machine 2 parties entre machine et tunnel de séchage

Raccordement eau osmosée- Programme de tracabilité HACCP

### Les normes

Déclaration de conformité UE

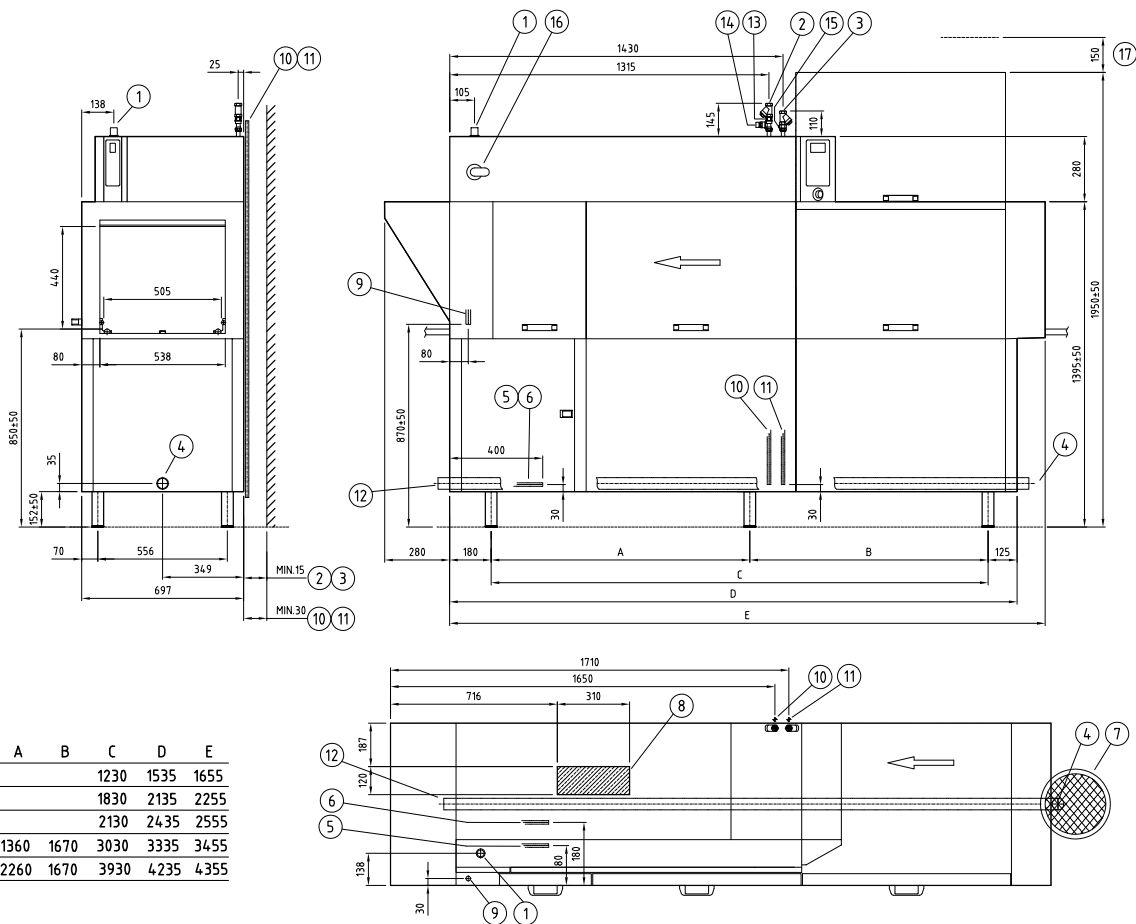
Selon directives basse tensions 73/23/CEE et 93/68/CEE

Selon la directive des machines 98/37/CEE, annex IIA

### Normes harmonisées

EN 60 529 (IP)	EN 60 204-1	EN 50106
EN 12 100-1	EN 60 335-1	EN 61 000-6-2
EN 12 100-2	EN 60 335-2-58	EN 55 014-1

1. Electrical connection
2. Cold water connection/filter R1/2" 250-600 kPa 11 l/min.
3. Hot water connection/filter R1/2" 100-600 kPa
4. Drain connection Ø50
5. Steam connection R3/4" (331-421 R1") 150-250 kPa
6. Condens water connection R3/4"
7. Sink 3l/sek.
8. Exhaust heat recovery unit
9. Alternativ electrical connection
10. Alternativ cold water connection R1/2" 250-600 kPa 11 l/min
11. Alternativ hot water connection R1/2" 100-600kPa
12. Alternativ drain connection Ø50
13. Non return valve
14. Vacuum valve
15. Output detergent dosing
16. Main switch
17. Service clearance



	A	B	C	D	E
151			1230	1535	1655
211			1830	2135	2255
241			2130	2435	2555
331	1360	1670	3030	3335	3455
421	2260	1670	3930	4235	4355



Metos France  
 40, bd de Nesles  
 77420 Champs sur Marne  
 Tél. +33 1 64 11 45 45  
 accueil@metosfrance.com  
 www.metos.com



Décret 2005-829 du 20/07/2005

