



- zone de pré-lavage renforcée
- zone de lavage
- zone de triple rinçage
- zone de séchage
- code: 212-213 H/V T60



Généralités	WD-213 E T60	
Capacité	120-200	casiers/h
Capacité norme DIN 10510	120	casiers/h
Longueur totale entre table	2255	mm
Longueur totale entre table avec tunnel de séchage droit	2855	mm
Longueur active	1940	mm
Tension	400V/3N	
Puissance installée sans tunnel de séchage	28.1	kW
Puissance installée avec tunnel de séchage	31.4	kW
Consommation électrique en lavage sans tunnel de séchage*	19.67	kW
Consommation électrique en lavage avec tunnel de séchage*	21.98	kW

* Dans des conditions idéales d'utilisation

Zone de Dérochage - Pré-lavage séparée de la machine

Longueur	-	mm
Volume de cuve	-	litres
Température	-	°C
Puissance de pompe	-	kW
Débit de pompe	-	litres/mn

Zone de pré-lavage renforcé rinçage intermédiaire

Coiffe longueur	170	mm
Longueur	600	mm
Volume de cuve	77	litres
Température	50	°C
Puissance de pompe	1.5	kW
Débit de pompe	800	litres/mn

Zone de lavage 1

Longueur (mm)	900	mm
Volume du bac de lavage	100	litres
Chauffage	9	kW
Température	65	°C
Puissance de pompe (kw)	1,5	kW
Débit de pompe	800	litres/mn

Zone de lavage 2

Longueur	-	mm
Volume du bac de lavage	-	litres
Chauffage	-	kW
Température	-	°C
Puissance de pompe	-	kW
Débit de pompe	-	litres/mn

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

- Système breveté ESE – Suppression des espaces entre les casiers. Gestion par cellules photoélectriques. Déclenchement des pompes qu'en présence de casiers
- Système breveté CRT – quantité d'eau de rinçage constante indépendamment de la quantité de casiers lavés
- Système breveté RWS - recyclable water système, recyclage de l'eau de la machine à laver pour dérocher (plus de douchette)
- Système breveté ICS+ – intelligent Control Système gestion automatique des casiers, gestion du rinçage par temps de contact
- Système breveté CRC+ - Condenseur récupérateur de buées à double flux - max 150 m3 de buée en sortie
- Système à double entrainement des casiers par cliquets latéraux. Gabarit de passage des casiers largeur 500 x hauteur 450 mm
- consommation d'eau réduite 1,3 litre par casiers
- 6 temps de contact
- Avancement à double crémaillère pour un rinçage régulier des casiers
- Économique arrêt automatique de la machine sans présence de casier à laver
- Compteur d'eau et électrique de série
- Cuve inox AISI 316 - Carrosserie inox AISI 304-Filtre inox sur les cuves inox AISI 316
- Habillage 15/10 arrière INOX
- Chassis porteur 30/10
- Vidange centralisée
- Triple rinçage de série
- Tableau de commande tactile gestion automatique des casiers avec économiseur d'eau par cellule photoélectrique
- Isolation thermique et phonique sur la totalité de la machine (68dB) - IP55 - Arrivée d'eau et électrique en partie haute
- Filtres inox sur la totalité des zones de lavage
- Habillage arrière de la machine en panneau inox AISI 304 lisse et isolé
- Portes compensées démontables sans outils
- Bras de lavage Inox démontables sans outils
- Buses de lavage inox 304 buses négatives emboutie à effet éventail
- Lavage permanent des portes
- Pompes de pré-lavage et lavage autovideangeables
- Déclenchement des pompes qu'en présence de vaisselle - Économiseur de produit de lavage et rinçage
- Avancement par traction
- Tunnel de séchage basse température
- Condenseur récupérateur de buées double flux permettant de réduire la puissance du surchauffeur
- Résistances électriques en Incoloy résistantes aux agressions chimiques
- Machine recyclable à 98% DEEE

OPTIONS:

- Timer de démarrage
- Nettoyage et désinfection automatique de fin de service

Zone de triple rinçage		
Longueur	585	mm
Consommation d'eau de rinçage par casier	1,3	litres
Volume du bac de rinçage	6	litres
Température de rinçage	85	°C
Débit pompe de rinçage	350	litres/mn
Puissance de pompe de rinçage	0,11	kW
Surchauffeur 1	12	kW
Surchauffeur 2	12	kW

Condenseur de buée récupérateur d'énergie		
Surface de refroidissement	2 x 25	m ²
Température de buées avec alimentation de 10-15°C	19/22	°C
Humidité relative des buées	55% 24	g/m ³
Quantité d'air à évacuer	100	m ³ /h

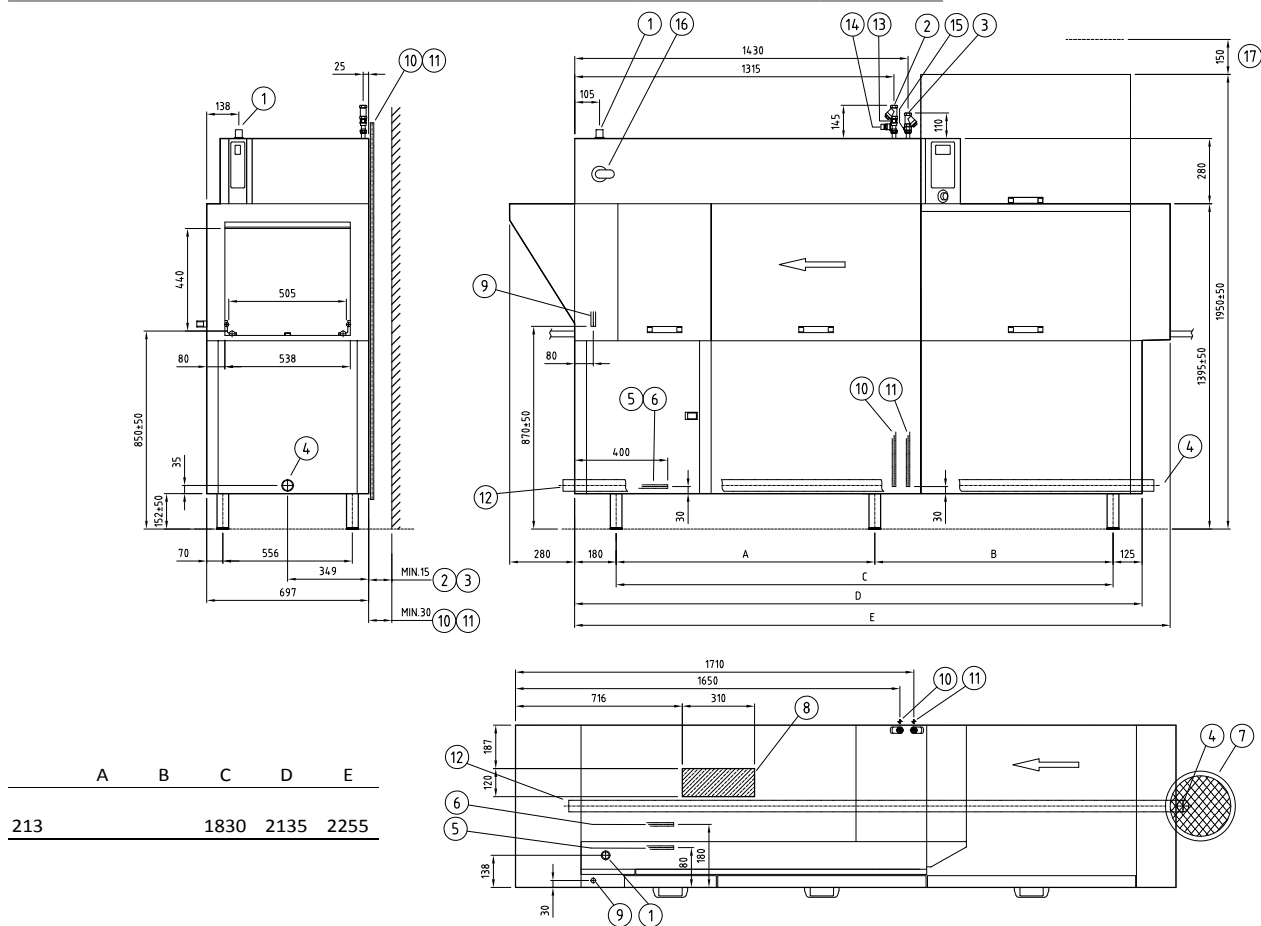
Zone de séchage		
Longueur	600	mm
Puissance ventilateur	0,3	kW
Débit d'air	1000	m ³ /heure
Vitesse de l'air	21	m/s
Chauffage	3	kW

Options		
Raccordement vapeur directe		
Contacteur pour entrée/sortie motorisée		
Séparation machine 2 parties entre les zones de lavage		
Séparation machine 2 parties entre machine et tunnel de séchage		
Raccordement eau osmosée- Programme de tracabilité HACCP		
Tunnel de séchage 90° ou 180° sur virage motorisé		
Tunnel de séchage 900 mm 7,1 kw		
Démarrage différé- Désinfection fin de service		

Les normes
Déclaration de conformité UE
Selon directives basse tensions 73/23/CEE
et 93/68/CEE
Selon la directive des machines 98/37/CEE,
annex IIA

Normes harmonisées		
EN 60 529 (IP)	EN 60 204-1	EN 50106
EN 12 100-1	EN 60 335-1	EN 61 000-6-2
EN 12 100-2	EN 60 335-2-58	EN 55 014-1

- ① Connexion électrique
 - ② Connexion à l'eau froide, R ½", 250-600 kPa, 11 l/min
 - ③ Connexion à l'eau chaude, R ½", 100-600 kPa
 - ④ Connexion de vidange, Ø 50 mm, 3 l/sec.
 - ⑤ Connexion vapeur, R ¾", (R 1" WD 333/423) 150-250 kPa
 - ⑥ Evacuation des condensats, R ¾"
 - ⑦ Siphon de sol, 3 l/sec.
 - ⑧ Connexion électrique (option)
 - ⑨ Connexion à l'eau froide (option)
 - ⑩ Connexion à l'eau chaude (option)
 - ⑪ Connexion de vidange (option)
 - ⑫ Valve anti-retour
 - ⑬ Valve sous vide
 - ⑭ Soupape de sécurité
 - ⑮ Disjoncteur (interrupteur)
 - ⑯ Espace maintenance 160 mm
- Nous nous réservons le droit de modifier les données techniques.



Metos France
40, bd de Nesles
77420 Champs sur Marne
Tél. +33 1 64 11 45 45
Fax +33 1 64 11 45 46
metos.france@metosfrance.com
www.metos.com



Décret 2005-829 du 20/07/2005

