

- zone de lavage
- zone de triple rinçage
- zone de séchage
- code: 212-153 H/V T60



Généralités	WD-153 E T60	
Capacité	80-150	casiers/h
Capacité norme DIN 10510	80	casiers/h
Longueur totale entre table	1655	mm
Longueur totale entre table avec tunnel de séchage droit	2255	mm
Longueur active	1730	mm
Tension	400V/3N	
Puissance installée sans tunnel de séchage	23.6	kW
Puissance installée avec tunnel de séchage	26.9	kW
Consommation électrique en lavage sans tunnel de séchage*	16.52	kW
Consommation électrique en lavage avec tunnel de séchage*	18.83	kW

\* Dans des conditions idéales d'utilisation

Zone de prélavage renforcé rinçage intermédiaire		
Coiffe longueur	170	mm
Longueur	-	mm
Volume de cuve	-	litres
Température	-	°C
Puissance de pompe	-	kW
Débit de pompe	-	litres/mn

Zone de lavage 1		
Longueur (mm)	900	mm
Volume du bac de lavage	100	litres
Chauffage	9	kW
Température	65	°C
Puissance de pompe (kw)	1,5	kW
Débit de pompe	800	litres/mn

Zone de lavage 2		
Longueur	-	mm
Volume du bac de lavage	-	litres
Chauffage	-	kW
Température	-	°C
Puissance de pompe	-	kW
Débit de pompe	-	litres/mn

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

- Système breveté ESE –Suppression des espaces entre les casiers . Gestion par cellules photoélectriques. Déclenchement des pompes qu'en présence de casiers
- Système breveté CRT– quantité d'eau de rinçage constante indépendamment de la quantité de casiers lavés
- Système breveté RWS - recyclable water système, recyclage de l'eau de la machine à laver pour dérocher (plus de douchette)
- Système breveté ICS + – intelligent Control Système gestion automatique des casiers, gestion du rinçage par temps de contact
- Système breveté CRC+- Condenseur récupérateur de buées à double flux - max 150 m3 de buée en sortie
- Système à double entrainement des casiers par cliquets latéraux. Gabarit de passage des casiers largeur 500 x hauteur 450 mm
- consommation d'eau réduite 1,4 litre par casiers
- 6 temps de contact
- Avancement à double crémaillère pour un rinçage régulier des casiers
- Economique arrêt automatique de la machine sans présence de casier à laver
- Compteur d'eau et électrique de série
- Cuve inox AISI 316 - Carrosserie inox AISI 304-Filtre inox sur les cuves inox AISI 316
- Habillage 15/10 arriere INOX
- Chassis porteur 30/10
- Vidange centralisée
- Triple rinçage de série
- Tableau de commande tactile gestion automatique des casiers avec économiseur d'eau par cellule photoélectrique
- Isolation thermique et phonique sur la totalité de la machine (68dB) - IP55 - Arrivée d'eau et électrique en partie haute
- Filtres inox sur la totalité des zones de lavage
- Habillage arrière de la machine en panneau inox AISI 304 lisse et isolé
- Portes compensées démontables sans outils
- Bras de lavage Inox démontables sans outils
- Buses de lavage inox 304 buses négatives emboutie à effet éventail
- Lavage permanent des portes
- Pompes de prélavage et lavage autovideangeables
- Déclenchement des pompes qu'en présence de vaisselle - Économiseur de produit de lavage et rinçage
- Avancement par traction
- Tunnel de séchage basse température
- Condenseur récupérateur de buées double flux permettant de réduire la puissance du surchauffeur
- Résistances électriques en Incoloy résistantes aux agressions chimiques
- Machine recyclable à 98% DEEE

### OPTIONS:

- Timer de démarrage
- Nettoyage et désinfection automatique de fin de service

### Zone de triple rinçage

Longueur	585	mm
Consommation d'eau de rinçage par casier	1,4	litres
Volume du bac de rinçage	6	litres
Température de rinçage	85	°C
Débit pompe de rinçage	350	litres/mn
Puissance de pompe de rinçage	0,11	kW
Surchauffeur 1	9	kW
Surchauffeur 2	9	kW

### Condenseur de buée récupérateur d'énergie

Surface de refroidissement	2 x 25	m <sup>2</sup>
Température de buées avec alimentation de 10-15°C	19/22	°C
Humidité relative des buées	55% 24	g/m <sup>3</sup>
Quantité d'air à évacuer	100	m <sup>3</sup> /h

### Zone de séchage

Longueur	600	mm
Puissance ventilateur	0,3	kW
Débit d'air	1000	m <sup>3</sup> /heure
Vitesse de l'air	21	m/s
Chauffage	3	kW

### Options

Raccordement vapeur directe
Contacteur pour entrée/sortie motorisée
Séparation machine 2 parties entre les zones de lavage
Séparation machine 2 parties entre machine et tunnel de séchage
Raccordement eau osmosée- Programme de tracabilité HACCP
Tunnel de séchage 90° ou 180° sur virage motorisé
Tunnel de séchage 900 mm 7,1 kw
Démarrage différé- Désinfection fin de service

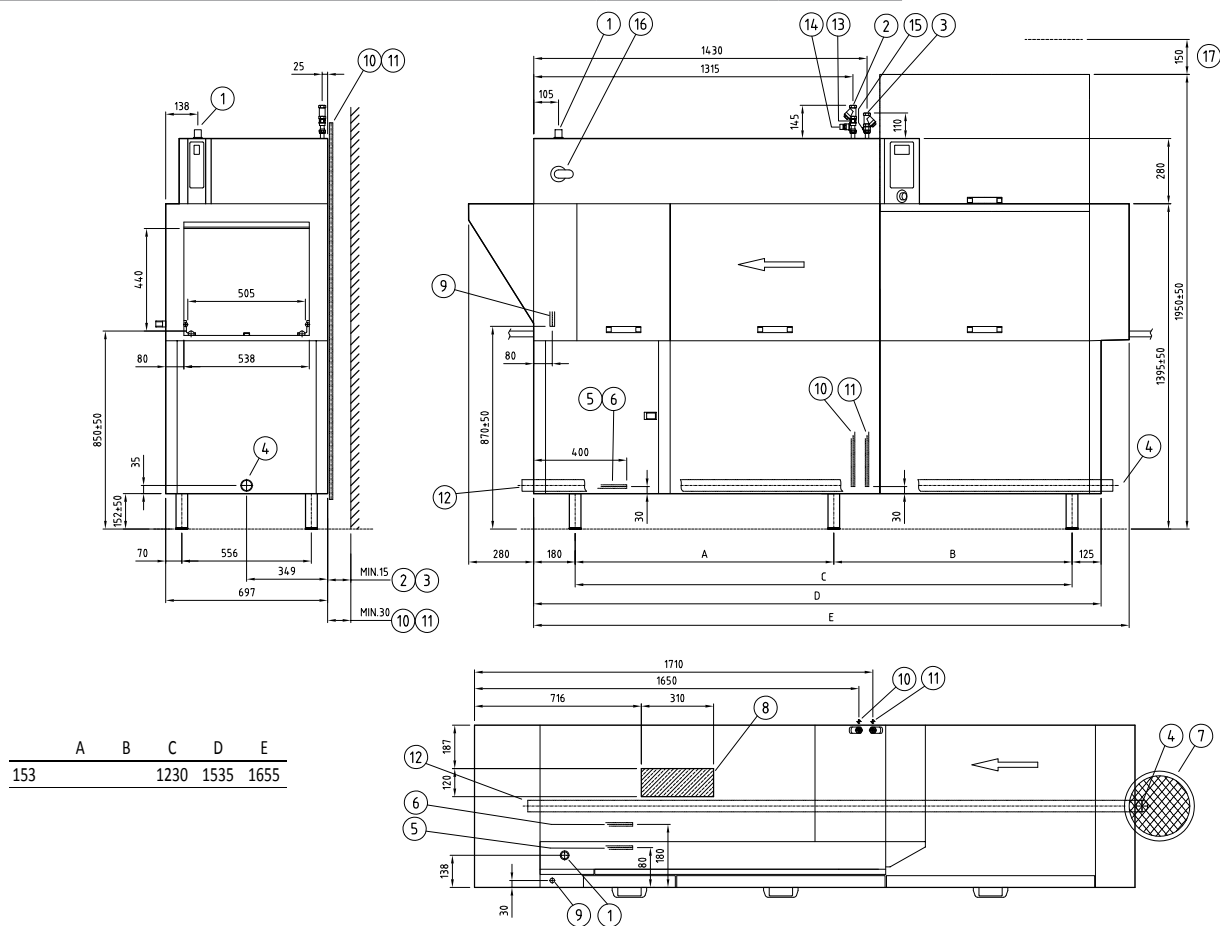
### Les normes

Déclaration de conformité UE  
Selon directives basse tensions 73/23/CEE  
et 93/68/CEE  
Selon la directive des machines 98/37/CEE,  
annex IIA

### Normes harmonisées

EN 60 529 (IP)	EN 60 204-1	EN 50106
EN 12 100-1	EN 60 335-1	EN 61 000-6-2
EN 12 100-2	EN 60 335-2-58	EN 55 014-1

- ① Connexion électrique
  - ② Connexion à l'eau froide, R ½", 250-600 kPa, 11 l/min
  - ③ Connexion à l'eau chaude, R ½", 100-600 kPa
  - ④ Connexion de vidange, Ø 50 mm, 3 l/sec.
  - ⑤ Connexion vapeur, R ¾", (R 1" WD 333/423) 150-250 kPa
  - ⑥ Evacuation des condensats, R ¾"
  - ⑦ Siphon de sol, 3 l/sec.
  - ⑧ Connexion électrique (option)
  - ⑨ Connexion à l'eau froide (option)
  - ⑩ Connexion à l'eau chaude (option)
  - ⑪ Connexion de vidange (option)
  - ⑫ Valve anti-retour
  - ⑬ Valve sous vide
  - ⑭ Soupape de sécurité
  - ⑮ Disjoncteur (interrupteur)
  - ⑯ Espace maintenance 150 mm
- Nous nous réservons le droit de modifier les données techniques.



A	B	C	D	E
153	1230	1535	1655	



Metos France  
40, bd de Nesles  
77420 Champs sur Marne  
Tél. +33 1 64 11 45 45  
Fax +33 1 64 11 45 46  
metos.france@metosfrance.com  
www.metos.com



Décret 2005-829 du 20/07/2005

